

FICHE TECHNIQUE

RES 7 109 ADHESIF ALUMINIUM

Adhésif époxyde thixotrope à deux composants, comportant une haute teneur en poudre d'aluminium submicronisée. La poudre d'aluminium subit un traitement spécial destiné à augmenter les caractéristiques du mélange durci.

Système de base pour la réparation et le collage de pièces en aluminium et en alliages légers. Il adhère sur la plupart des matériaux après traitement de surface préalable. Polymérisation à température ambiante. On peut accélérer le temps de prise en élevant légèrement la température.

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

- Rapport de mélange en volume : 50 / 50
- Densité moyenne du mélange : 1,45 environ
- Durée de vie moyenne du mélange à 20°C : 40 mn +/- 5 mn
- Viscosité moyenne du mélange à 20°C : 150 000 cp
- Temps de durcissement à 20°C : 2 à 5 heures
(fonction de la quantité de produit mise en oeuvre et de l'épaisseur du joint de colle).
- Dureté Shore D (10 jours) : 85
- Caractéristiques optimales obtenues au bout de 48 à 72 heures
- Résistance moyenne au cisaillement (72 heures) sur éprouvette acier/ alu : 18 à 22 MPa

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

<u>Proportions en volume</u> :	Résine	1 partie	Durcisseur	1 partie
<u>Densité des composants à température ambiante</u> :	Résine		1,35 +/- 0,1	
		Durcisseur	1,54 +/- 0,1	
Viscosité moyenne	- Résine (23°C) :	1 150 +/- 200 poises		
	- Durcisseur (23°C) :	2 200 +/- 200 poises		

Durée d'utilisation du mélange à température ambiante : 40 mn. +/- 5 mn

Pièces manipulables à température ambiante au bout de 2 heures environ.

Nature du joint de colle : rigide. Couleur du joint de colle : gris clair.

Il peut être poncé, usiné et taraudé. On retrouve l'aspect brillant de l'aluminium après ponçage des surfaces polymérisées. Caractéristiques optimales obtenues au bout de 24 heures.

DOMAINES D'UTILISATION

- Industrie mécanique - Industrie et réparation automobile – Marine - Industrie métallurgique et fonderies,

Il est utilisé pour : - le collage, la réparation, le bouchage de pièces en aluminium et en alliages légers
- la réparation de matrices, de modèles, de moules, de gabarits, etc.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.