



## TRAITEMENT DES CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

### CARACTERISTIQUES

- Liquide
- Incolore
- Odeur piquante
- d = 1.19 +/- 0.03
- Conforme à la Directive Biocide 98/8/CE / TP2

### DOMAINES

- Industrie
- Désinfection

### LES +

- Non moussant
- Haute désinfection
- Concentré

### LABELS



### PROPRIETES

Produit à base de peroxyde d'hydrogène à 50%.

Solution désinfectante.

Bactéricide (selon la Norme EN 1040 et EN 1276) – Fongicide (selon la Norme EN 1275 et EN 1650) – Virucide (selon la NFT 72180) - Sporicide (NFT 72 231).

Stable 12 mois et non moussant.

Détruit les bactéries à l'origine des mauvaises odeurs.

### MODE D'EMPLOI

Produit concentré.

Dosage / dilution : Compte tenu de la grande diversité des domaines d'utilisation : Une préconisation adaptée à chaque cas sera communiquée par le laboratoire C. R. E. E.

Désinfection par trempage – pulvérisation – brumisation - par immersion ou avec une pompe à injection.

### PRECAUTIONS D'UTILISATION

Produit Corrosif et Comburant. Le port de lunettes, vêtements et gants de protection est fortement recommandé.

Eviter tout contact avec la peau et les yeux.

Craint le gel. Eviter toutes sources de chaleur et combustibles à proximité.

Stocker en emballage debout.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

